



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Процедура „Избор на изпълнител с публична покана” по реда на чл.50, ал.1 от ЗУСЕСИФ и ПМС 160/01.07.2016 г. с предмет: Обособена позиция 4 „Център за обработка на профили“

Настоящата процедура се провежда в рамките на проект BG16RFOP002-2.040-0528-C01 „Инвестиция във високотехнологично оборудване с цел подобряване производствения капацитет и повишаване конкурентоспособността на Илина ООД“ финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

Доставката включва и всички допълнителни дейности, свързани с транспорта, монтажа и въвеждането в експлоатация на оборудването. Екипът на Изпълнителя ще извърши за своя сметка пълно практическо обучение на персонала на Възложителя за работа с оборудването.

1. Общи изисквания към оборудването:

Предлаганото оборудване трябва да бъде ново, неупотребявано, от модели, които не са спрени от производство, заводски окомплектовано с оригинални компоненти от производителя.

Оборудването следва да бъде задължително придружено от техническа документация на български и/или английски език, издадена от производителя и доказваща декларираните технически параметри. Кандидатът посочва производител, марка, модел, както и параметрите, които машината притежава, доказващи покриване на минималните изисквания, заложиени в тази документация.

2. Въвеждане в експлоатация и гаранционна поддръжка:

Оборудването се инсталира и въвежда в експлоатация от Изпълнителя със съдействието на Възложителя.

Изпълнителят е длъжен да осигури минимум 12 месеца гаранционен срок на доставеното оборудване, считано от датата на въвеждане в експлоатация и подписване на Финален приемо-предавателен протокол за доставка на оборудването. Изпълнителят осигурява на Възложителя сервизно обслужване и резервни части в рамките на предложен от него гаранционен срок. Гаранционният срок се предлага в календарни месеци. Кандидатът е длъжен да предложи еднакъв срок за гаранционно обслужване на всички компоненти на оборудването. Всички разходи за гаранционна поддръжка и ремонт, включително замяната на дефектирани компоненти и съпътстващите ги разходи за труд, транспорт, командировки на служители на Изпълнителя и др. са изцяло за негова сметка.

----- www.eufunds.bg -----

Проект № BG16RFOP002-2.040-0528-C01 „Инвестиция във високотехнологично оборудване с цел подобряване производствения капацитет и повишаване конкурентоспособността на Илина ООД“ финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.



3. Минимални изисквания към техническите и функционални характеристики на оборудването:
Посочените **Минимални технически и функционални характеристики са задължителни** и не оферирането им в цялост би довело до отстраняване на офертата, както и кандидатът, който я е подал.

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и функционални характеристики	Допълнителни технически и функционални характеристики подлежащи на оценка
Обособена позиция 4: „Център за обработка на профили ”				
1.	Център за обработка на профили	1 бр.	<ul style="list-style-type: none"> • мин. 4 оси на управление • Възможност да се работи с всеки междинен ъгъл от 0° до 180° • Възможност за обработка едновременно на 2 детайла в един работен цикъл • Обработваща глава: <ul style="list-style-type: none"> - Мощност: мин. 7 kW - Обороти: мин. 16.500 rpm; • Автоматична смяна на инструмента; • Капацитет на инструменталния магазин: мин. 8 бр. • Автоматичен контрол на позицията на стегите преди стартиране на обработката; • 2 референтни позициониращи устройства с пневматично задвижване • Възможност за 3-D визуализация на обработките 	<ul style="list-style-type: none"> • Обработващата глава е с енкодер за резбонарязване с твърдозахванат инструмент – ДА/НЕ • Две независими оси със CNC управление за позициониране на стегите и детайлите – ДА/НЕ • Работа в две независими работни зони в двоен / последователен режим – ДА/НЕ • Автоматично измерване на дължината на детайла – ДА/НЕ • Възможност за обработка на детайлите от 5 страни с директен инструмент, под

----- www.eufunds.bg -----



			<ul style="list-style-type: none">• Система за управление:• ЦПУ със система за управление в реално време	<p>различни ъгли: горна страна, странични по дължината на профила, предна и задна – ДА/НЕ</p> <ul style="list-style-type: none">• Възможност детайла да се отреже или подреже на размер под различни ъгли, включително и 90 градуса – ДА/НЕ
--	--	--	---	---